

**NUESTRA EMPRESA OFRECE, CON MAS DE 30 AÑOS DE EXPERIENCIA,  
LA FABRICACIÓN DE TODO TIPO DE FRESAS**

**Fresas cilíndricas de 2 o varios cortes**

**Fresas tipo "T"**

**Fresas de tres Cortes** – dientes corridos y alternos

**Fresas de aplanar de dos cortes** – desbaste y terminación

**Fresas de Angulo frontal y simétrico**

**Fresas perfiles cóncavo y convexo**

**Fresas para colizas de maquinas** - Angulos divergente y convergente – 45° y 60°

**Fresas para ranurar mordazas** blandas para platos de torno paso 1,5 mm y 1/16"

**Fresas para tallar engranajes** perfiles modulo- Diametral pitch

**Fresas Creadoras para tallar** Engranajes – palieres - poleas sincrónicas - piñones cadena a rodillo

**Fresas de perfiles especiales** bajo muestra – plano o plano de autocad

**Herramental de Metal duro integral para CNC**

**Fresas de metal duro**

**Barras y Limas Rotativas**

**Mechas de metal duro**

**Escariadores de metal duro para CNC**

#### FABRICA Y VENTAS

Fray C. Rodríguez 2661  
(1702) José Ingenieros  
Buenos Aires, Argentina  
(300 mts. de Av. Beiró y General Paz)

Tel: (011) 5648-9710  
(011) 4757-2366  
(011) 5648-9711

E-mail [ventas@schneiderfresas.com](mailto:ventas@schneiderfresas.com)  
[www.schneiderfresas.com](http://www.schneiderfresas.com)



INDICE DE PRODUCTOS

PAG. 03	Fresas de tres caras de corte Dientes corridos y alternos Dentado fino para corte de metales Perfil prismático simétrico 45° - 60° y 90° Angulo frontal 45° y 60° Perfil semicircular cóncavo y convexo Aplanar y escuadrar de dos caras de corte
PAG. 04	Fresas para fresar colizas de perfil convergente y divergente 45 y 60° Cantear ángulos de 1/4 de radio Avellanar de 60° y 90° Chaveteros tipo Wodruff ("T") Ranuras en "T" Ranuras para "O Ring"
PAG. 05	Fresas de dos dientes para chaveteros Varios dientes para CNC Desbaste y terminación
PAG. 06	Fresas de Disco para Engranajes Modulo - D. Pitch Cadena a Rodillos, poleas sincrónicas Estrías Correas especiales Perfiles especiales Engranajes - palieres Perfiles pre-afeitado - para tallar coronas - de varias entradas Normales y especiales de todo tipo hasta modulo 20 Fresas múltiples para Cremalleras Mordazas Blandas para platos de torno paso 1,5 mm y 1/16"
PAG. 07	Fresas Creadoras Perfil Modulo
PAG. 08	Fresas Creadoras Perfil Diametral Pitch
PAG. 09	Fresas Creadoras Perfil Poleas Sincrónicas
PAG. 10	Fresas Creadoras para Estrías
PAG. 11	Herramental de Metal duro integral para CNC Fresas de metal duro, punta plana y esféricas, desbaste y terminación, Serie Larga Limas Rotativas y Barras Mechas de metal duro, de 0,5 a 20mm de décima en décima Escariadores de metal duro para CNC, milésimales, cabo cónico y cilíndrico

FRESAS DE PERFILES ESPECIALES BAJO MUESTRA-PLANO DE AUTOCAD PARA MATRICERÍA, INDUSTRIA AUTOMOTRIZ O METALMECÁNICA

**16**  
CATALOGO

MATERIALES EMPLEADOS	aisi	Boehler	Co%	RECUBRIMIENTOS EMPLEADOS
	M2	-	Boehler s 600	TIN = Nitruro de titanio
	M35	-	Boehler s 705	Ticn = Carbonitruro de titanio
	M42	-	Boehler s 500	Tialn = Nitruro de titanio y aluminio
Pulvimetalúrgico	PM	-	Boehler s 390	
			8,5 %	

FRESAS RECTAS - FRESAS DE FORMA

	DIN	TIPO	MATERIAL
	885-A	<b>Fresas rectas de tres caras de corte</b> Dentado helicoidal alternado Fresas para cortes y ranuras rectas Diámetros 50 - 63 - 80 - 90 - 100 - 125 - 150 - 160 - 200 - 250 Espesores 4 - 5 - 6 - 6,35 - 7 - 8 - 9 - 10 - 12 - 12,7 - 14 - 16 - 18 - 20 -25	aisi M35
	885-B	<b>Fresas rectas de tres caras de corte</b> Dentado recto Fresas para cortes y ranuras rectas Diámetros 50 - 63 - 80 - 90 - 100 - 125 - 150 - 160 - 200 Espesores 4 - 5 - 6 - 6,35 - 7 - 8 - 9 - 10 - 12 - 12,7 - 14 - 16 - 18 - 20 -25	aisi M35
	885-A	<b>Fresas dentado fino de tres caras de corte</b> Dentado fino helicoidal alternado Fresas para cortar metales de alto rendimiento Diámetros 50 - 63 - 80 - 100 - 125 - 160 - 200 Espesores 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4	aisi M35
	847	<b>Fresas de corte prismático simétrico</b> Dentado recto Fresas de perfil biangular simétrico en ángulo Diámetros 50 - 63 - 80 - 90 - 100 - 125 Ángulos 45° 60° 90°	aisi M2
	842	<b>Fresas de Angulo frontal</b> Dentado recto Para colizas de máquinas y cortes angulares Diámetros 50 - 63 - 80 - 90 - 100 - 125 Ángulos 45° 60°	aisi M2
	856	<b>Fresas de perfil semicircular convexo</b> Dentado recto destalonado Para fresar ranuras cóncavas Radios disponibles R. 1 a 20 mm Disponible también en diámetros especiales	aisi M35
	855	<b>Fresas de perfil semicircular cóncavo</b> Dentado recto destalonado Para fresar ranuras convexas Radios disponibles R. 1 a 20 mm Disponible también en diámetros especiales	aisi M35
	841 1880	<b>Fresas de aplanar de dos caras de corte</b> Dentado helicoidal, perfil desbaste y terminación Para frentear, aplanar, frentear y escuadrar Diámetros 30 - 160mm Espesores según diámetro	aisi M35 aisi M42 PM



FRESAS CON VASTAGO

	DIN	TIPO	MATERIAL
	1833-C	<b>Fresas divergentes</b> Fresas de ángulo para tallar collizas 45° y 60° Diámetros 16 - 20 - 25 - 32 mm	aisi M35
	1833-D	<b>Fresas convergentes</b> Fresas de ángulo 45° y 60° Diámetros 16 - 20 - 25 - 32 mm	aisi M35
	6518-B	<b>Fresas de un cuarto de círculo</b> Fresas para contornear matrices, cantos, etc Radios disponibles 1 mm a 20 mm	aisi M35
	338 339	<b>Fresas para avellanar 60° y 90°</b> Para avellanado de agujeros con precisión. Cabo cilíndrico y cónico Diámetros 10 a 63 mm	aisi M35
	850-B	<b>Fresas tipo "T" para chavetero Woodruff</b> Dentado helicoidal alternado Cabo cilíndrico Diámetros 4,5 a 45 mm Espesores varios	aisi M35
	851	<b>Fresas para ranuras en "T"</b> Cortes en las tres caras, dentado helicoidal alternado. Cabo cónico y cilíndrico, perfil terminación y desbaste. Diámetros de 12,5 a 56 mm	aisi M35






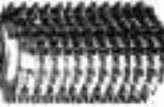
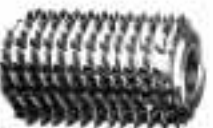


FRESAS ESPECIALES - SEGÚN PLANO - SEGÚN MUESTRA

ASESORAMIENTO TÉCNICO

FRESAS PARA RANURAS - FRESAS PARA MATRICERIA

	DIN	TIPO	MATERIAL
	327-D	<b>Fresas de dos dientes para chaveteros</b> Fresas para chaveteros, helicoidales - Filos al centro Serie corta y larga, cabo cilíndrico y cónico Diámetros 2 - 40 mm Opción recubierto Tin y Tialn	M42
	844	<b>Fresas de varios dientes</b> Para frenteado y ranurado Serie corta y larga, cabo cilíndrico Dentados tipo "n" "w" Opción recubierto Tin y Tialn	M42
	-	<b>Fresas de varios dientes extra largas</b> Ejecución extra larga para matricería Cabo cilíndrico y cónico Diámetros 6 - 40 mm	M42 PM
	2328	<b>Fresas de varios dientes cabo cónico</b> Cono morse y cono ISO con tirador Serie corta y larga. Diámetros 8 - 63 mm Opción recubierto Tin y Tialn	M35 M42
	1889-BB	<b>Fresas punta esférica para matricería</b> Perfil terminación y desbaste alto rendimiento Dos y cuatro dientes Serie corta y larga, cabo cilíndrico Diámetros 2 - 40 mm Opción recubierto Tialn	M42
	1889-EB	<b>Fresas perfil cónico para matrices</b> Perfil terminación y desbaste alto rendimiento Conicidad 1,6 - 1,10 - 1,20 Serie corta y larga Punta plana y esférica	M42
	844	<b>Fresas para desbaste cabo cilíndrico</b> De alto rendimiento para alto desbaste Perfil desbaste y semi terminación - Filo al centro para CNC Serie corta y larga Diámetros 5 - 40 mm Opción recubierto Tin y Tialn	M42 PM
	845 2328	<b>Fresas para desbaste cabo cónico</b> Perfil desbaste y semi terminación Cono morse y cono ISO con tirador . Serie corta y larga. Diámetros 10 - 63 mm Opción recubierto Tialn	M35 M42

**FRESAS DE DISCO - FRESAS MULTIPLES**

DIN	TIPO	MATERIAL
	<b>Fresas para tallar dientes de engranajes</b> Dentado módulo. Angulo de presión 20° Juego de 8 fresas Fresa N° 1 Z=12 -13 / 2 Z=14 -16 / 3 Z=17 -20 / 4 Z=21 -25 5 Z=26 -34 / 6 Z=35 -54 / 7 Z=55 -134 / 8 Z=135-Inf	aisi M2
	<b>Fresas para tallar piñones para cadenas</b> Juego de 5 fresas Pasos de 3 - 63,5 m Perfiles ASA y Din	aisi M2
	<b>Fresas para tallar estrías</b> Din 5480 - 5482 - 9611 tomas de fuerza Fresas especiales según muestra	aisi M35
	<b>Fresas para tallar sinfines y cremalleras</b> Dentado recto rectificad y helicoidal alternado Módulos de 0,50 a 16 D. Pitch de 50 a 1,5	aisi M35
	<b>Fresas para poleas sincrónicas</b> Tipo T2,5 - T5 - T10 - T20 3M - 5M - 8M - 14M "H" - "XL" - "L" S3M - S5M - S8M - S14M	aisi M35
	<b>Fresas tipo múltiples para roscas</b> Rosca Din - Rosca Gas Diámetros 40 - 160 mm	aisi M2
	<b>Fresas múltiples para dentado de Mordazas</b> Para frezar mordazas blandas paso 1,5 m y 1/16° Perfil constante rectificad	aisi M2
	<b>Fresas de punta dentado modulo- para desbaste</b> Módulos 8 a 60 Perfiles normales y especiales	aisi M35 S 390 PV
	<b>Fresas de punta dentado modulo – para terminación</b> Modulos 8 a 60 Perfiles normales y especiales	aisi M35

**FRESAS CREADORAS DE MODULO**

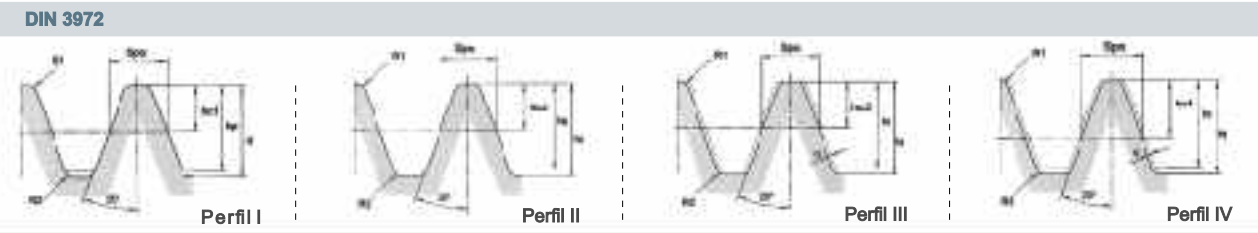
DENTADO MODULO -ANGULO DE PRESIÓN 15° y 20°  
PERFIL STANDARD s/Din 3972 BpII



MODULO	(DIAM. X ANCHO X AG.)	MODULO	(DIAM. X ANCHO X AG.)
0,50	50 x 31 x 22	5	100 x 88 x 32
0,75	50 x 31 x 22	5,25	100 x 88 x 32
1	50 x 31 x 22	5,50	100 x 88 x 32
1,25	50 x 31 x 22	5,75	100 x 88 x 32
1,50	56 x 38 x 22	6	110 x 108 x 40
1,75	56 x 38 x 22	6,50	110 x 108 x 40
2	63 x 46 x 27	7	115 x 108 x 40
2,25	70 x 56 x 27	7,50	115 x 108 x 40
2,50	70 x 56 x 27	8	125 x 138 x 40
2,75	70 x 56 x 27	8,50	125 x 138 x 40
3	80 x 69 x 32	9	125 x 138 x 40
3,25	80 x 69 x 32	10	140 x 170 x 40
3,50	80 x 69 x 32	11	150 x 180 x 40
3,75	90 x 78 x 32	12	160 x 190 x 40 (·)
4	90 x 78 x 32	13	180 x 200 x 50 (·)
4,25	90 x 78 x 32	14	180 x 228 x 50 (·)
4,50	90 x 78 x 32	16	200 x 230 x 50 (·)
4,75	90 x 78 x 32		

(·) Fuera de norma din 8002

Mod.	spo	NORMA I		NORMA II		NORMA III		NORMA IV		R1=R2
		hc1	hc2	hc3	q	hc4	q			
1	1,57	1,16	1,5	1,5	0,09	1,85	0,21	0,08		
1,25	1,96	1,46	1,56	1,83	0,09	2,21	0,22	0,12		
1,5	2,36	1,75	188	2,16	0,10	2,56	0,24	0,20		
1,75	2,75	2,04	2,19	2,49	0,10	2,91	0,25	0,25		
2	3,14	2,33	2,50	2,82	0,11	3,26	0,26	0,30		
2,25	3,53	2,63	2,81	3,14	0,11	3,6	0,27	0,40		
2,5	3,93	2,92	3,13	3,46	0,12	3,94	0,28	0,50		
2,75	4,32	3,21	3,44	3,79	0,12	4,28	0,29	0,50		
3	4,71	3,5	3,75	4,11	0,12	4,62	0,30	0,60		
3,25	5,11	3,79	4,06	4,43	0,13	4,95	0,30	0,60		
3,5	5,49	4,08	4,38	4,75	0,13	5,28	0,31	0,70		
3,75	5,89	4,38	4,69	5,08	0,13	5,63	0,32	0,75		
4	6,28	4,67	5,00	5,4	0,14	5,95	0,33	0,80		
4,5	7,07	5,25	5,63	6,04	0,14	6,6	0,34	0,90		
5	7,85	5,84	6,25	6,68	0,15	7,28	0,35	1,00		
5,5	8,64	6,42	6,88	7,32	0,15	7,92	0,36	1,10		
6	9,42	7,00	7,50	7,95	0,16	8,59	0,37	1,20		
7	11,00	8,17	8,75	9,23	0,16	9,90	0,39	1,40		
8	12,57	9,34	10,00	10,5	0,17	11,2	0,41	1,60		
9	14,14	10,50	11,25	11,77	0,17	12,5	0,43	1,80		
10	15,71	11,67	12,50	13,04	0,18	13,79	0,45	2,00		





### FRESAS CREADORAS

DENTADO DIAMETRAL PITCH - ANGULO DE PRESIÓN 14°30' y 20°

D. PITCH	MODULO	(DIAM. X ANCHO X AG.)
1,5	(16,933)	200 x 230 x 50
1,75	(14,514)	180 x 210 x 50
2	(12,700)	160 x 200 x 40
2,25	(11,288)	150 x 180 x 40
2,50	(10,160)	140 x 170 x 40
3	(8,466)	125 x 138 x 40
4	(6,350)	110 x 108 x 40
5	(5,080)	100 x 88 x 32
6	(4,233)	90 x 78 x 32
7	(3,628)	80 x 68 x 32
8	(3,175)	80 x 68 x 32
9	(2,822)	80 x 68 x 32
10	(2,540)	70 x 56 x 27
11	(2,309)	70 x 56 x 27
12	(2,116)	70 x 56 x 27
13	(1,953)	63 x 46 x 27
14	(1,814)	63 x 46 x 27

D. PITCH	MODULO	(DIAM. X ANCHO X AG.)
15	(1,693)	56 x 38 x 22
16	(1,587)	56 x 38 x 22
18	(1,411)	56 x 38 x 22
20	(1,270)	50 x 32 x 22
22	(1,154)	50 x 32 x 22
24	(1,058)	50 x 32 x 22
26	(0,976)	50 x 32 x 22
28	(0,907)	50 x 32 x 22
30	(0,846)	50 x 32 x 22
32	(0,793)	50 x 32 x 22
36	(0,705)	50 x 32 x 22
38	(0,668)	50 x 32 x 22
40	(0,635)	50 x 32 x 22
44	(0,577)	50 x 32 x 22
48	(0,529)	50 x 32 x 22
50	(0,508)	50 x 32 x 22

OTRAS MEDIDAS - PERFIL CIRCULAR PITCH - CONSULTAR

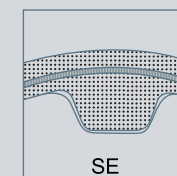
### FRESAS CREADORAS PARA CORONAS

DENTADO MODULO O D. PITCH - UNA O MULTIPLES ENTRADAS

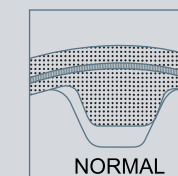


### FRESAS CREADORAS PARA POLEAS SINCRÓNICAS

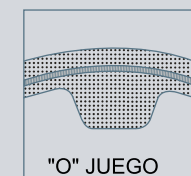
PERFIL	DIMENSIONES	CREADORES PARA RANGOS DE DIENTES
T 2,5 T 5 T 10 T 20	50 x 31 x 22 56 x 38 x 22 70 x 56 x 27 90 x 88 x 32	nº1 = 12 - 20 Z - nº2 = 21 - 80 Z nº1 = 12 - 20 Z - nº2 = 21 - 80 Z nº1 = 12 - 20 Z - nº2 = 21 - 80 Z nº1 = 12 - 20 Z - nº2 = 25 - 80 Z
AT 2,5 AT 5 AT 10 AT 20	50 x 31 x 22 56 x 38 x 22 70 x 56 x 27 90 x 88 x 32	20 - Inf. Z nº1 = 12 - 20 Z nº2 = 25 - Inf. Z nº1 = 12 - 20 Z nº2 = 25 - Inf. Z nº1 = 12 - 20 Z nº2 = 25 - Inf. Z
MX XXL 1/8 XL 1/5 L 3/8 H 1/2 XH 7/8 XXH 1 1/4	50 x 31 x 22 50 x 31 x 22 56 x 38 x 22 70 x 56 x 27 70 x 69 x 27 100 x 88 x 32 115 x 110 x 40	14 - Inf. Z 14 - Inf. Z 14 - Inf. Z 14 - Inf. Z nº1 = 14 - 24 Z nº2 = 24 - Inf. Z 20 - Inf. Z 20 - Inf. Z
HTD 3M HTD 5M HTD 8M HTD 14M	50 x 31 x 22 56 x 38 x 22 63 x 46 x 27 80 x 69 x 32	nº1 = 12 - 20 Z nº2 = 21 - 80 Z nº1 = 12 - 22 Z nº2 = 21 - 80 Z nº1 = 14 - 26 Z nº2 = 27 - 80 Z nº1 = 16 - 26 Z nº2 = 27 - 80 Z
S 3M S 5M S 8M S 14M	50 x 31 x 22 56 x 38 x 22 63 x 38 x 27 80 x 69 x 32	14 - Inf Z 15 - Inf Z 18 - Inf Z 25 - Inf Z



No. 1 perfil SE < 20 dientes



No. 2 perfil N > 20 dientes



Perfil sin juego a pedido

PARA OTRO RANGO DE DIENTES CONSULTAR

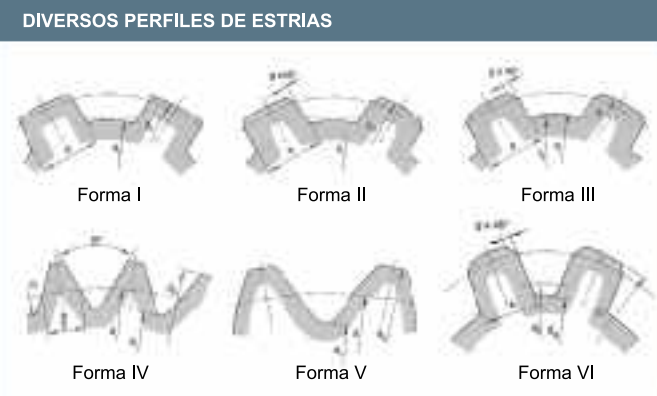
TAMBIEN PERFILES DISPONIBLES PARA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ





**FRESAS CREADORAS PARA ESTRIAS**

DIN	MODULO	DIMENSIONES
5480-30°	0,6	50 x 31 x 22
	0,8	50 x 31 x 22
	1	50 x 31 x 22
	1,25	50 x 31 x 22
	1,50	56 x 38 x 22
	2	63 x 46 x 27
	2,50	63 x 46 x 27
	3	70 x 56 x 27
	4	80 x 69 x 32
	5	90 x 78 x 32
	6	100 x 88 x 32
8	110 x 108 x 40	
10	125 x 138 x 40	



**FRESAS CREADORAS DP Stub-30°**

D. PITCH	DIMENSIONES
24/48	50 x 31 x 22
20/40	50 x 31 x 22
16/32	56 x 38 x 22
12/24	63 x 46 x 27
10/20	70 x 56 x 27
8/16	70 x 56 x 27
4/8	90 x 78 x 32



**FRESAS CREADORAS PARA CADENA A RODILLOS**

PASO	RODILLO	(ASA)	(DIAM. X ANCHO X AG.)
5	3,2	-	56 x 38 x 22
6	4	-	56 x 38 x 22
6,35	3,3	25	63 x 38 x 27
8	5	-	63 x 38 x 27
9,52	5,08	35	70 x 46 x 27
9,52	6,35	-	70 x 46 x 27
12,70	7,75 - 7,93	40	80 x 56 x 32
12,70	8,51	-	80 x 56 x 32
15,87	10,16	50	90 x 69 x 32
19,05	11,91	60	100 x 88 x 32
25,40	15,88	80	110 x 108 x 40
31,75	19,05	100	125 x 130 x 40
38,10	22,23	120	125 x 150 x 40
38,10	25,40	-	125 x 150 x 40
44,45	25,40	140	150 x 170 x 40
44,45	27,94	-	150 x 170 x 40
50,80	28,58	160	170 x 190 x 50
50,80	29,91	-	170 x 190 x 50
57,15	35,71	180	180 x 200 x 50
63,50	36,69	200	200 x 210 x 50



**DISTRIBUIDOR OFICIAL PARA ARGENTINA**



**HERRAMIENTAS DE METAL DURO**  
**LÍNEA COMPLETA PARA MÁQUINAS CNC**  
**LÍNEA ESPECIAL DE ALTA PERFORMANCE**  
**2000 ITEMS EN STOCK PERMANENTE**



**FRESAS FRONTALES**

Standard  
DIN  
Largas  
Cortas  
Doble Punta  
Hélice de alto desempeño  
Alcance Largo  
Micro-Fresas  
Diente Recto  
Dientes Múltiples  
Desbastadoras

FRESAS DE ALTA PERFORMANCE PARA MATERIALES  
TEMPLADOS Y APLICACIONES ESPECIALES



**FRESAS DE CONTORNEAR**

Madera  
Fibra de vidrio

FRESAS ESPECIALES PARA LA INDUSTRIA  
PLASTICA, MADERERA, Y AERONAUTICA



**ROTATIVAS**

Forma A-N  
Mango Largo  
Moldes y Matrices  
Estuches

FORMAS, LARGOS Y TIPO DE DENTADO ESPECIALES



**DIN BROCAS**

338 Standard  
659 2 Labios  
6539 3 Labios  
6539 Diente Recto  
333 Broca / Avellanador

BROCAS DE ALTA PERFORMANCE

**VARIOS**

Escariadores  
Barras Rectificadas

FRESA DE ALTO RENDIMIENTO

**RECUBRIMIENTO TI-NAMITE de SGS**

